



Normative / Standards

CEI 20/19/6 IV
Ed.1996+ V1:1999+ V2:2006
HD22.6 S2:1995+ A1:1999+ A2:2004
Direttiva bassa tensione
2006/95/CE
Low voltage Directive
2006/95/EEC

H01N2-D IEMMEQU <HAR>

CAVO PER SALDATURA AD ARCO, RIVESTIMENTO IN GOMMA

ARC WELDING CABLE, RUBBER INSULATED

Sezione nominale del conduttore	Ø massimo dei fili del conduttore	Spessore del rivestimento	Ø esterno medio	Resistenza max del conduttore a 20°C	Portata di corrente ammessa al 60%	Imballo
Nominal cross sectional area of conductor	Maximum diameter of wire of conductor	Thickness of covering	Mean overall diameter	Maximum conductor resistance at 20°C	Capacity of conductor at 60% duty cycle	Packaging
mm ²	mm.	mm.	mm.	Ohm/Km	Ampère	Mt.
10	0.21	2.0	8.2	1.21	108	100
16	0.21	2.0	9.2	1.21	175	100
25	0.21	2.0	10.7	0.780	230	100
35	0.21	2.0	12.4	0.554	290	100
50	0.21	2.2	14.2	0.386	365	100
70	0.21	2.4	16.4	0.272	460	50
95	0.21	2.6	19.0	0.206	560	50
120	0.31	2.8	21.0	0.161	650	50

Imballi personalizzato su richiesta / Customized packages on request

Sigla di designazione	Type designation
H01N2-D	H01N2-D
Conduttore	Conductor
Rame rosso cotto non stagnato	Red copper wire, annealed, not tinned
Isolante	Insulation
Gomma mescola EM5	Rubber type EM5
Tensione nominale	Rated voltage
100/100V	100/100V
Temperatura di esercizio	Working temperature
+85°C massimo	+85°C massimo
Temperatura di corto circuito	Max. temperature in case of short circuit
250°C (5 secondi)	250°C (5 seconds)
Raggi minimi di curvatura	Min. bending radius
$D < 8 = 4D / 8 < D > 12 = 4D / 12 < D > 20 = 5D / D > 20 = 6D$	$D < 8 = 4D / 8 < D > 12 = 4D / 12 < D > 20 = 5D / D > 20 = 6D$
Sforzo massimo di trazione nella posa	Max. laying stress
15N per mm ² di sezione conduttore	15N for mm ² of copper total section
Minima temperatura di installazione	Min. installation temperature
-20°C	-20°C
Colore rivestimento standard	Standard sheath colour
Nero	Black
Contrassegni	Standard marking
xxx IEMMEQU <HAR> H01N2-D + mm ² + CE + LOT.	xxx iemmequ <HAR> H01N2-D + mm ² + CE + LOT.
Filo distintivo	Identification Thread
Filo distintivo del marchio HAR (nero-rosso-giallo)	HAR identification thread (black-red-yellow)
Continuità contrassegni	Distance between marking
Ogni 20/25cm. circa	Every 20/25cm. about
Modalità di stampigliatura	Kind of printing
Getto d'inchiostro	Inkjet